

経団連 カーボンニュートラル行動計画
2022 年度フォローアップ結果 個別業種編

2050 年カーボンニュートラルに向けたアルミニウム圧延業界のビジョン
(基本方針等)

業界として 2050 年カーボンニュートラルに向けたビジョン（基本方針等）を策定しているか。

■ 業界として策定している

【ビジョン（基本方針等）の概要】

2022 年 1 月策定

(将来像・目指す姿)

持続可能な地球環境と脱炭素社会の実現を目指し、

(1)アルミニウム展伸材製造時の国内 CO₂ 排出量実質ゼロを目指す。

① アルミニウム展伸材製造時の国内 CO₂ 排出量実質ゼロを目指す。

- ・展伸材製造時に必要なエネルギー(電力、燃料)による CO₂ 排出量を最小化する。
- ・排出した CO₂ は回収、貯蓄、再利用等で脱炭素化を図る。

② アルミニウム地金を含む展伸材製造時の CO₂ 排出量の最小化を目指す。

- ・「国内の CO₂ 排出量」①に加え、海外からのアルミ新地金調達を最小化する(温暖化対策長期ビジョン(2050)(注)による)。

(2)製品での CO₂ 削減へ貢献する。

アルミニウムの軽量化や高熱効率などの特性を活かし、自動車や産業分野など幅広い分野での CO₂ 削減に貢献する。

参考:アルミニウム圧延業界の 2050 年カーボンニュートラルに向けたビジョンの掲載 URL

https://www.aluminum.or.jp/environment/pdf/followup_04_2021.pdf

注:2020 年 3 月に策定・公表したもの。掲載 URL

https://www.aluminum.or.jp/environment/pdf/followup_03_2021.pdf

(将来像・目指す姿を実現するための道筋やマイルストーン)

(1) アルミニウム展伸材製造時

1)アルミニウム展伸材製造時の国内 CO₂ 排出量実質ゼロ

徹底した省エネルギーによるエネルギー消費効率改善に加え、①～③によりアルミニウム展伸材製造時の国内 CO₂ 排出量実質ゼロを目指す。

①電力

- ・再生可能エネルギー等の脱炭素電源を最大限利用する。

②燃料

- ・品質への影響が少なく、既存設備が利用可能な合成メタンや合成燃料への燃料転換を最大限実施する。

・品質への影響を考慮し、非化石燃料(水素、アンモニア)への転換についても検討対象とする。

③排出したCO₂の回収や貯蓄、再利用等を行う。

2)アルミニウム地金を含む展伸材製造時のCO₂排出量の最小化

【シナリオ①(CO₂排出量49%削減)】

(1)に加え、革新的生産プロセスの技術開発により、展伸材へのアルミ再生地金の利用(資源循環)を可能とし、アルミ新地金調達を最小化により、新地金製造時のCO₂排出量を削減する。

・アルミニウム展伸材に用いられる再生地金比率:10% ⇒ 50%

【シナリオ②(CO₂排出量86~97%削減)】

世界のアルミ製錬の温暖化対策を考慮する。世界のアルミ製錬はその電源構成の主力が石炭火力であることから、新地金のCO₂原単位が高い。そこで、世界的な温暖化防止の必要性から、国際アルミニウム協会(IAI)は、国際エネルギー機関(IEA)の2°Cおよび1.5°Cシナリオに対応して、2050年のアルミ新地金のCO₂原単位を推計している(※)。

※「GHG Pathway 2050」(2021年3月及び9月公表)

(2)製品での貢献

アルミニウム材料は、その優れた特性により自動車や鉄道車両などの輸送機器、飲料缶、建材、機械部品など様々な分野で使用されている。

① 軽量化

自動車や鉄道車両など輸送機器へのアルミニウムの適用拡大による燃費向上により、走行時のCO₂が削減する。

② 熱効率向上

アルミ、鉄、樹脂等を含め、熱交換技術を集中的に革新させることにより、CO₂の削減に貢献する。具体的には、家庭用・業務用ヒートポンプ、給湯器、空調、燃料電池、自動車用熱交換器、産業用熱回収装置などへの適用が想定される。

業界として検討中

(検討状況)

業界として今後検討予定

(検討開始時期の目途)

今のところ、業界として検討予定はない

(理由)

アルミニウム圧延業界のカーボンニュートラル行動計画フェーズⅡ

		計画の内容
1. 国内の事業活動における2030年の目標等	目標・行動計画	アルミニウム展伸材製造時の国内 CO ₂ 排出量の削減 ・基準年:2013年 146万トン-CO ₂ ・目標:2030年 100万トン-CO ₂ (2013年比▲31%削減)
	設定の根拠	「低炭素社会実行計画」から「カーボンニュートラル行動計画」への変更を考慮し、フェーズⅡの目標を「エネルギー原単位」から「CO ₂ 排出量」に変更した。新目標値は、下記を根拠とし算出、設定した。 ①「第6次エネルギー基本計画」の「2030年エネルギー需給の見通し」 ②従来のエネルギー原単位の2030年目標における、2030年のエネルギー原単位の改善分によるCO ₂ 削減量見込み (従来の目標:2005年BAU基準比で、2030年に1.2GJ/t改善) ③生産量および電力排出係数の前提 ・生産量 2013年度=2030年度:129万トン ・全電源平均の電力排出係数 2013年度 0.57 kg-CO ₂ /kWh、2030年度 0.25 kg-CO ₂ /kWh (出典:地球温暖化対策計画 別表1-7)
2. 主体間連携の強化 (低炭素・脱炭素の製品・サービスの普及や従業員に対する啓発等を通じた取組みの内容、2030年時点の削減ポテンシャル)		カーボンニュートラル社会の構築に不可欠な高機能アルミ材の開発、国内外への供給により、社会で最終製品として使用される段階においてCO ₂ 削減に貢献する。具体的には、燃費が良く安全性の高い自動車や、輸送効率と航行時の安全性の高い航空機、および新幹線等鉄道車両を支える強度と強靭性を備えたアルミ材料の供給を通じて、使用段階でのCO ₂ の削減に貢献してゆく。また、優れた熱伝導性を活かした熱交換器等、省エネルギー機器の普及を通してCO ₂ 削減を追求してゆく。
3. 国際貢献の推進 (省エネ技術・脱炭素技術の海外普及等を通じた2030年時点の取組み内容、海外での削減ポテンシャル)		①わが国では、アルミ新地金の全量を海外に依存している。アルミニウムのリサイクルを拡大することで輸入地金を減らせば、海外での新地金生産量が減少しCO ₂ 削減に貢献できる。 ②海外での生産活動においては、国内で取り組んできた省エネ活動の成果を移転し、さらに発展させるよう取り組む。
4. 2050年カーボンニュートラルに向けた革新的技術の開発 (含 トランジション技術)		①水平リサイクル拡大に向けたシステム開発:透過X線、蛍光X線やレーザーを利用した、高速自動個体選別装置を用いた、アルミニウムの水平リサイクルシステムの開発 ②革新的熱交換・熱制御技術開発 ③アルミニウム素材の高度資源循環システム構築
5. その他の取組・特記事項		【その他の取組】 「省エネ事例集」を作成し、ホームページ(会員専用)に掲載し、会員各社に水平展開をしている。また、各種環境関連のセミナーも実施。 【特記事項】 2030年度において、生産量の増加や購入電力の排出係数が改善されなかったことによるCO ₂ 排出量の増加は、目標管理対象外とする。

アルミニウム圧延業における地球温暖化対策の取組み

2022年7月13日
一般社団法人日本アルミニウム協会

I. アルミニウム圧延業の概要

(1) 主な事業

アルミニウム新地金や同再生地金を溶解してスラブやビレットと称する鋳塊を鋳造、スラブを板状に圧延して、条や箔に、またビレットを押出製法により、型材、管、棒及び線をそれぞれ製造する。これらを総称してアルミニウム圧延品と言う。

用途は建材用、飲料缶などの容器包装用、自動車用、鉄道車両用、航空機用、電気機器用、機械部品用、その他金属製品工業用など広範な需要分野に使用されている。

(2) 業界全体に占めるカバー率

業界全体の規模		業界団体の規模		カーボンニュートラル行動計画参加規模	
企業数	35社 ^{※1}	団体加盟企業数	30社 ^{※2}	計画参加企業数	10社 (33%) ^{※3}
市場規模	生産量 1,494,138トン	団体企業生産規模	生産量 1,463,348トン	参加企業生産規模	生産量 1,231,136トン (84%)
エネルギー消費量		団体加盟企業エネルギー消費量		計画参加企業エネルギー消費量	62.6万kl (原油換算)

出所：一般社団法人日本アルミニウム協会統計

※1業界全体企業数42社(生産量1,894,159トン)から、サッシ業界分7社(400,021トン)を引いた。

※2業界団体の企業数37社(生産量 1,863,369トン)から、サッシ業界分7社(400,021トン)を引いた。

※3「カーボンニュートラル行動計画参加規模」欄の(%)は、業界団体全体に占める割合。

(3) データについて

【データの算出方法（積み上げまたは推計など）】

参加企業への調査票による集計、及び一般社団法人日本アルミニウム協会統計から算出。

【生産活動量を表す指標の名称、それを採用する理由】

生産活動量を表す指標の名称： 「生産量」

生産量を採用する理由：

当業界の主たる生産品は、アルミニウム圧延品（板材・押出材）であるため。

【業界間バウンダリーの調整状況】

バウンダリーの調整は行っていない
(理由)

バウンダリーの調整を実施している

＜バウンダリーの調整の実施状況＞

I. アルミニウム圧延業の概要 (2) 業界全体に占めるカバー率 を参照方。

【その他特記事項】

II. 国内の事業活動における排出削減

(1) 実績の総括表

【総括表】

	基準年度 (2013年度)	2020年度 実績	2021年度 見通し	2021年度 実績	2022年度 見通し	2030年度 目標
生産活動量 (単位:万トン)	129.0	113.0		123.1		129.0
エネルギー 消費量 (単位(原油換算): 万kl)	65.8	59.8		62.6		
電力消費量 (億kWh)	16.0	12.2		12.5		
CO ₂ 排出量 (万t-CO ₂)	146.0 ※1	117.0 ※2	※3	122.1 ※4	※5	100.0 ※6
エネルギー 原単位 (単位:GJ/t)	19.8	20.5		19.7		
CO ₂ 原単位 (単位:t-CO ₂ /t)	1.13	1.04		0.99		0.78

【電力排出係数】

	※1	※2	※3	※4	※5	※6
排出係数[kg-CO ₂ /kWh]	0.57	0.439		0.434		0.25
基礎排出/調整後/固定/業界指定	基礎排出	基礎排出		基礎排出		基礎排出
年度	2013	2020		2021		2030
発電端/受電端	受電端	受電端		受電端		受電端

(2) 2021年度における実績概要

【目標に対する実績】

＜フェーズⅡ(2030年)目標＞

目標指標	基準年度/BAU	目標水準	2030年度目標値
CO ₂ 排出量	2013年度 /基準年度	アルミニウム展伸材製造時の国内CO ₂ 排出量を、2030年までに2013年比で▲31%削減する。	100万トン

実績値			進捗状況		
基準年度実績 (BAU目標水準)	2020年度 実績	2021年度 実績	基準年度比 /BAU目標比	2020年度比	進捗率*
146万トン	117万トン	122.1万トン	▲16.4%	4.4%	52.0%

* 進捗率の計算式は以下のとおり。

進捗率【基準年度目標】= (基準年度の実績水準 - 当年度の実績水準)

／ (基準年度の実績水準 - 2030年度の目標水準) × 100 (%)

進捗率【BAU目標】= (当年度のBAU - 当年度の実績水準) / (2030年度の目標水準) × 100 (%)

【調整後排出係数を用いたCO₂排出量実績】

	2021年度実績	基準年度比	2020年度比
CO ₂ 排出量	122.4万t-CO ₂	▲16.2%	4.6%

(3) BAT、ベストプラクティスの導入進捗状況

BAT・ベストプラクティス等	導入状況・普及率等	導入・普及に向けた課題
	2021年度 ○○% 2030年度 ○○%	

日本アルミニウム協会では、年2回省エネルギー委員会を開催し、省エネ関連の情報交換を行っている。また、会員の個別企業による省エネ取組やCO₂排出削減に向けた努力の水平展開の強化を図るべく、各企業から作業改善や設備改善等の事例(ベストプラクティス)を収集し、ホームページ(会員専用)に「省エネルギー事例」として掲載し、毎年更新を続けて、累計454件の事例を掲載している。

[会員専用ページ](#) (社)日本アルミニウム協会

省エネルギー事例集

社団法人 日本アルミニウム協会 省エネルギー委員会

省エネルギー委員会では、会員会社における過去の省エネルギーに対する取り組み事例を整理・蓄積して参りました。このたび、各社の省エネルギーへのさらなる取り組みの参考としていただくために、省エネルギー事例集を作成して公開することにしました。
 会員各社の省エネルギー活動に利用して頂ければ幸いです。

事例検索へ
 個々の省エネルギー事例を検索し、概要説明のPDFファイルをご覧できます。

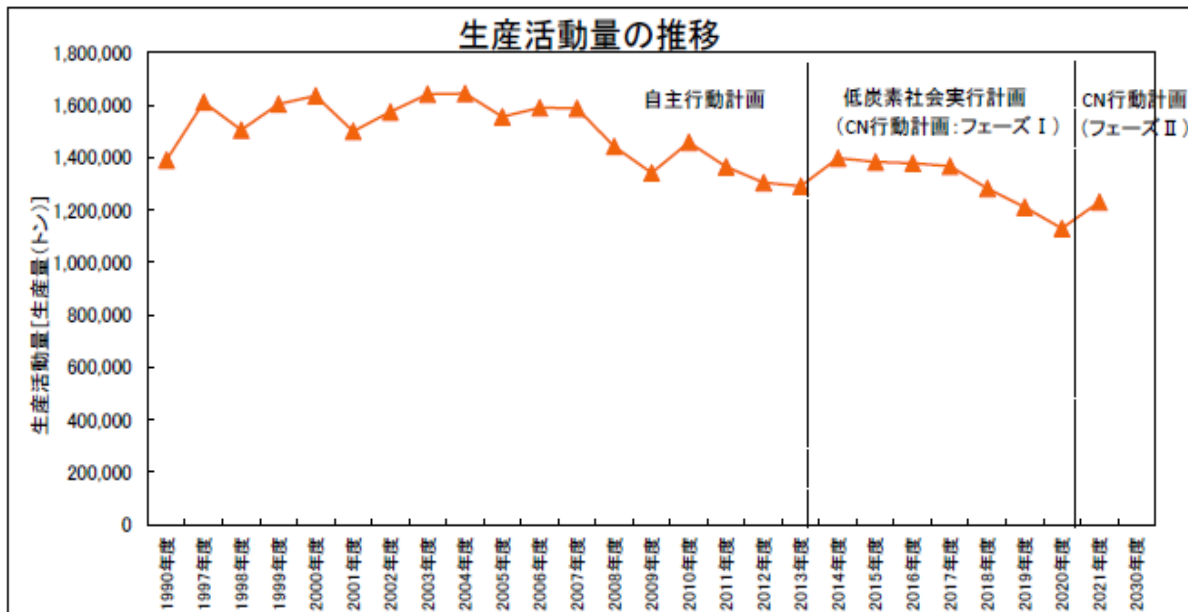
省エネ活動報告		No. <input style="width: 100px;" type="text"/>																																																	
会社名 _____		事業所名 _____																																																	
工程 熱間工程 (均質)	場所 NO.1均質炉																																																		
件名	均質炉の燃料転換	実施時期																																																	
エネルギー	燃料 品目 灯油	2021年																																																	
概略	均質炉の更新に伴い燃料転換（灯油→都市ガス13A）を実施。																																																		
現状および問題点 設置から50年が経過し、天井及び側壁の断熱材の劣化、台車シール部の変形により熱漏れが発生し、原単位悪化となっている。 また、環境負荷軽減を図るためにもCO2排出量の少ない燃料に転換する必要があった。																																																			
改善内容 設備の更新を行い天井及び側壁の断熱材の劣化、台車シールの変形による熱漏れによるロス改善を行った。また、設備更新に伴い都市ガスへの燃料転換を行いCO2排出量の軽減を図った。 改善効果 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">2020年</th> <th colspan="2">2021年</th> </tr> <tr> <th>4-7月平均</th> <th>燃料費千円</th> <th>4-7月平均</th> <th>燃料費千円</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>処理量 t/月</td> <td>854</td> <td></td> <td>1,952</td> <td></td> </tr> <tr> <td>灯油 L/月、千円/月</td> <td>34,071</td> <td>2,044</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>都市ガス m3/月、千円/月</td> <td>1,055</td> <td>63</td> <td>58,492</td> <td>3,510</td> </tr> <tr> <td>電力 kWh/月、千円/月</td> <td>23,642</td> <td>355</td> <td>70,931</td> <td>1,064</td> </tr> <tr> <td>原油換算 KL/月、千円/月</td> <td>40</td> <td>2,462</td> <td>83</td> <td>4,573</td> </tr> <tr> <td>CO2換算 t-co2/月</td> <td>97</td> <td></td> <td>154</td> <td></td> </tr> <tr> <td>原単位 KL/千t</td> <td>47.1</td> <td></td> <td>42.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>原単位 t-co2/千t</td> <td>113.1</td> <td></td> <td>79.1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ・ エネルギー削減量KL/月＝原単位差KL/千t×生産量千t/月 △ 8.6 KL/月 ・ CO2削減量t-co2/月＝原単位差t-co2/千t×生産量千t/月 △ 66.4 t-co2 				2020年		2021年		4-7月平均	燃料費千円	4-7月平均	燃料費千円	処理量 t/月	854		1,952		灯油 L/月、千円/月	34,071	2,044	0	0	都市ガス m3/月、千円/月	1,055	63	58,492	3,510	電力 kWh/月、千円/月	23,642	355	70,931	1,064	原油換算 KL/月、千円/月	40	2,462	83	4,573	CO2換算 t-co2/月	97		154		原単位 KL/千t	47.1		42.7		原単位 t-co2/千t	113.1		79.1	
	2020年			2021年																																															
	4-7月平均	燃料費千円	4-7月平均	燃料費千円																																															
処理量 t/月	854		1,952																																																
灯油 L/月、千円/月	34,071	2,044	0	0																																															
都市ガス m3/月、千円/月	1,055	63	58,492	3,510																																															
電力 kWh/月、千円/月	23,642	355	70,931	1,064																																															
原油換算 KL/月、千円/月	40	2,462	83	4,573																																															
CO2換算 t-co2/月	97		154																																																
原単位 KL/千t	47.1		42.7																																																
原単位 t-co2/千t	113.1		79.1																																																
改善効果	効果金額	投資金額																																																	
△ 8.6 KL/月 △ 66.4 t-CO2	1,057 千円/月	342,000 千円																																																	
特記事項 (効果算定基準値) CO2換算係数：0.0004t-CO2/kwh 電力：15円/kwh LNG：60円/Nm3 LPG：70円/kg 灯油：60円/L																																																			

(4) 生産活動量、エネルギー消費量・原単位、CO₂排出量・原単位の実績

<2021年度実績値>

生産活動量(生産量): 123.1万トン(基準年度比(2013年度) ▲4.6%、2020年度比8.9%)

<実績のトレンド>



(過去のトレンドを踏まえた当該年度の実績値についての考察)

・2021年度の生産活動量(生産量)は前年比8.9%増の123.1万トンとなった。主にコロナ禍からの回復によるもの。

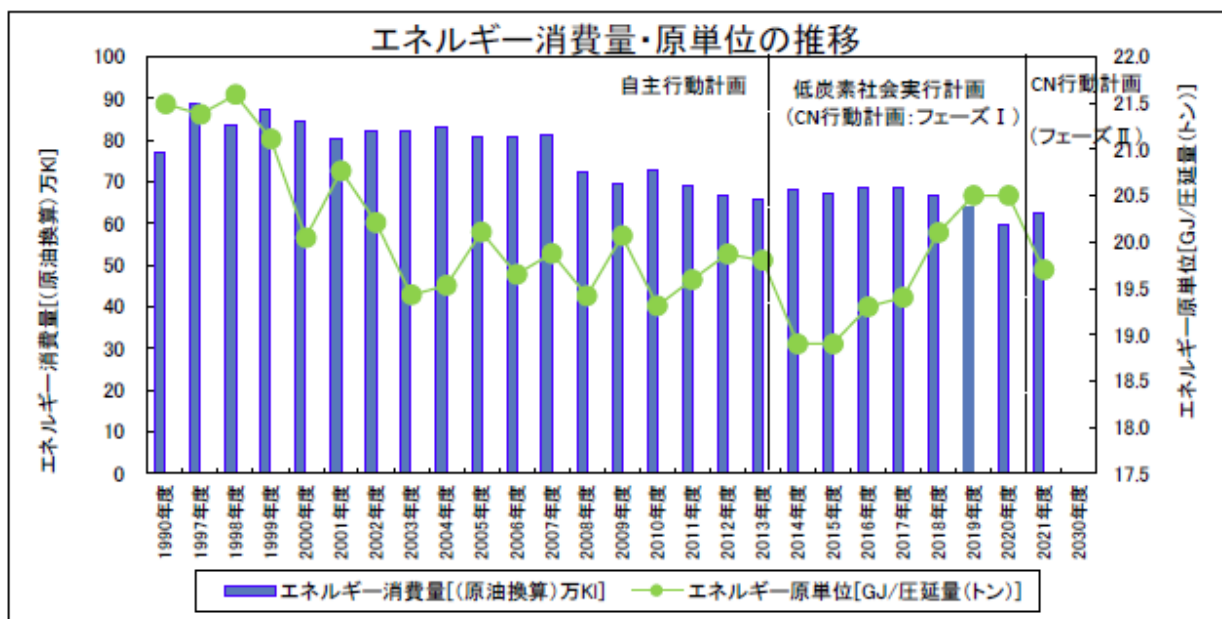
【エネルギー消費量、エネルギー原単位】

<2021年度の実績値>

エネルギー消費量(原油換算): 62.6万kl(基準年度比(2013年度比) ▲4.9%、2020年度比 4.7%)

エネルギー原単位: 19.7GJ/t (基準年度比(2013年度比) ▲0.1GJ/t、2020年度比 ▲0.8GJ/t)

<実績のトレンド>



<過去からの経緯>

- 2012 年度までの「環境自主行動計画」では、「エネルギー原単位を 2008～2012 年度の 5 年間の平均で、1995 年度比 11%以上改善する。」という目標を掲げた。エネルギー原単位は 1995 年度が 21.5GJ/tであったが、2008～2012 年度平均は 18.8GJ/tとなり、1995 年度比でエネルギー原単位を 13%改善し目標を達成した。
- 2013 年度以降の「低炭素社会実行計画」では、2020 年目標(フェーズⅠ)として、エネルギー原単位を 2005 年度 BAU 比で▲0.8GJ/t 改善するとした。
- 2017 年には、2030 年目標(フェーズⅡ)を設定し、エネルギー原単位を 2005 年度 BAU 比で▲1.0GJ/t 改善するとした。
- 2018 年度に 4 年連続で目標値を達成したことを踏まえ、目標値の見直しを実施した。2019 年度フォローアップから目標を引き上げた。エネルギー原単位を 2005 年度 BAU 比で、2020 年目標は▲1.0GJ/t、2030 年目標は▲1.2GJ/t 改善することとした。(それぞれ 0.2GJ/t 改善、2030 年目標を前倒した。)
- 2020 年度フォローアップにおいて、圧延量(生産量)が目標設定の前提である生産量「125～170 万トン」の範囲を外れたこと、産業構造審議会化学・非鉄 WG(2020 年 1 月)において委員よりコメントがあったことも踏まえて、「圧延量とエネルギー原単位の関係」の検証を行った。その結果、圧延量【115～135 万トン】範囲での 2005 年度基準 BAU を見直した。(※削減目標は変更なし。(2020 年:▲1.0GJ/t、2030 年:▲1.2GJ/t))
- 2021 年度フォローアップから、計画の名称が「低炭素社会実行計画」から、「カーボンニュートラル行動計画」に変更となった。
- 国内外で「カーボンニュートラル」が重視されるようになったことから、2022 年 1 月に「アルミニウム圧延業界の 2050 年カーボンニュートラルに向けたビジョン」を策定した。
- 同時に「カーボンニュートラル行動計画」においても、目標を従来の「エネルギー原単位」から、「CO₂排出量」に変更し、2022 年度フォローアップから新たに取り組むこととした。

基準年:2013 年 146 万トン-CO₂

目 標:2030 年 100 万トン-CO₂ (2013 年比▲31%削減)

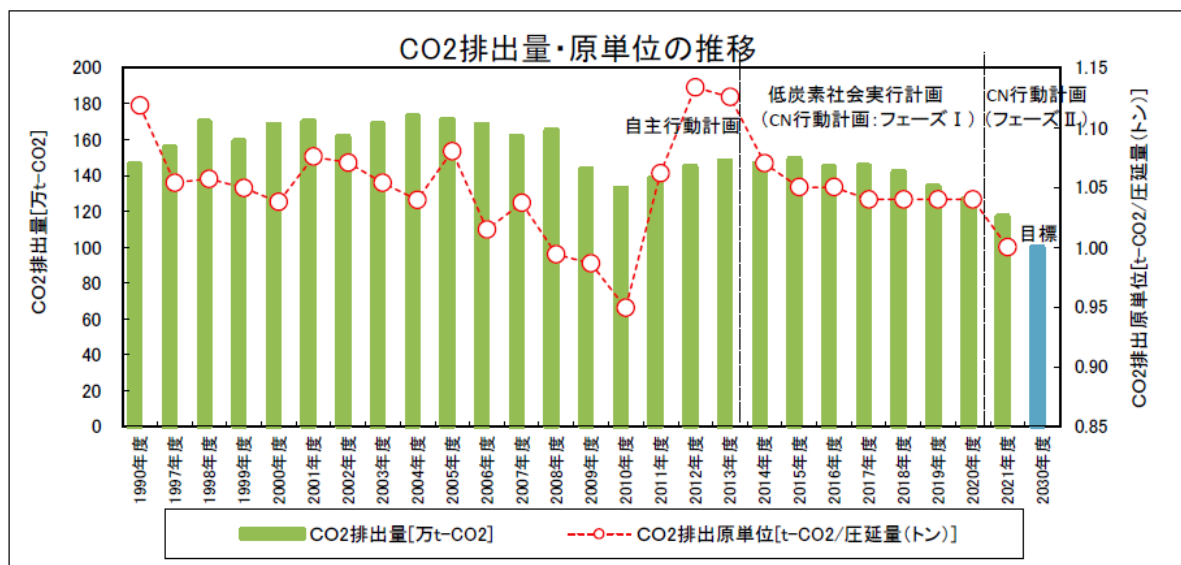
【CO₂ 排出量、CO₂ 原単位】

<2021 年度の実績値>

CO₂ 排出量(基礎排出係数):122.1 万 t-CO₂(基準年度比(2013 年度) ▲16.4%、2020 年度比 4.4%)

CO₂ 原単位:0.99t-CO₂/t (基準年度比(2013 年度)▲0.14t-CO₂/t、2020 年度比▲0.05t-CO₂/t)

<実績のトレンド>



(過去のトレンドを踏まえた当該年度の実績値についての考察)

- ・2021 年度の CO₂ 排出量は、122.1 万 t-CO₂ で、前年度比 4.4% 増となった。これは主にコロナ禍からの生産活動再開による反動増によるもの。CO₂ 原単位は、0.99t-CO₂/t となっている。

<以下、過去の経緯>

- ・CO₂ 排出量(実排出係数)の実績値は、1990 年度 155 万 t-CO₂、2000 年度 169 万 t-CO₂、2005 年度 168 万 t-CO₂ と推移してきた。そして、2008 年度以降は世界金融危機による生産量の落ち込みもあり、CO₂ 排出量はさらに減少した。
- ・2011 年度の東日本大震災以降は、参加企業の生産量が減少する一方で、電力の炭素排出係数の悪化により、CO₂ 排出量が悪化した。例えば、参加企業の 2010 年度の CO₂ 排出量は 138 万 t(生産量 146 万 t)で、2012 年度の CO₂ 排出量は 148 万 t(生産量 130.5 万 t)、と、生産量が減少する中でも CO₂ 排出量は増加した。これは、炭素排出係数(基礎排出係数)が、2010 年度 4.13t-CO₂/万 kWh、2012 年度 5.69 t-CO₂/万 kWh と大幅に悪化したためである。その後、2014 年度以降は改善傾向にあり、2021 年度の同係数は 4.34t-CO₂/万 kWh となっている。

【要因分析】

(CO₂排出量)

要因	1990 年度 ➤ 2021 年度	2005 年度 ➤ 2021 年度	2013 年度 ➤ 2021 年度	前年度 ➤ 2021 年度
経済活動量の変化	-17	-34	-6	10
CO ₂ 排出係数の変化	-5	-10	-17	-0.5
経済活動量あたりのエネルギー使用量の変化	-12	-3	0	-4.7
CO ₂ 排出量の変化	-34	-46	-24	-5

(%)

(要因分析の説明)

- 2021 年度の CO₂ 排出量は、122.1 万 t-CO₂ で、前年度比 4.4% 増となった。これは主にコロナ禍からの生産活動再開による反動増によるもの。CO₂ 原単位は、0.99t-CO₂/t となっている。

(5) 実施した対策、投資額と削減効果の考察

【総括表】

年度	対策	投資額 (百万円)	年度当たりの エネルギー削減量 CO ₂ 削減量(t)	設備等の使用期間 (見込み)
2021 年度	溶解炉・均熱炉などの改修及び熱回収高効率化等	72	1,717	
	高効率・省エネ性の高い機器への更新等	182	317	
	省エネ照明導入	100	719	
	機器のインバーター化、高効率化	64	71	
	操業管理等の見直し・最適化による省エネ	3	1,306	
	既存設備の改善、配管の集約化等	16	571	
	圧縮空気使用量削減対策の強化	2	206	
	その他	3	1	
	合計	442	4,906	
2022 年度以降	溶解炉・均熱炉などの改修及び熱回収高効率化等	2,093	15,659	
	高効率・省エネ性の高い機器への更新等	2,108	2,525	
	省エネ照明導入	175	1,211	
	機器のインバーター化、高効率化	65	214	
	操業管理等の見直し・最適化による省エネ	8	930	
	既存設備の改善、配管の集約化等	0	380	
	圧縮空気使用量削減対策の強化	0	1,624	
	その他	59	103	
	合計	4,507	22,645	

【2021 年度の取組実績】

(取組の具体的事例)

- ・燃料転換、廃熱回収、炉の改修、断熱強化

- ・空調、ボイラー等を省エネ性の高い機器へ更新
- ・工場内照明（水銀灯）のLED化
- ・再生エネルギーでの取組みとしては、参加企業の2事業所で水力発電を利用している。

（取組実績の考察）

・これまで継続してきた省エネ施策の実施により、効果の見込まれる対策は概ね網羅されている。そのため今後実施が計画される施策については、大きな改善効果を期待するのは難しい状況にある。従って、各社において費用対効果の観点から実施が見送られているが、各種ロスの削減や生産工程の見直しによる省エネルギー対策に取り組んでいる。

【2022年度以降の取組予定】

（今後の対策の実施見通しと想定される不確定要素）

- ・2022年度以降の省エネ投資は、未確定なものを含め約45億円の省エネ投資が計画されている。そのCO₂排出削減効果は、年間約2.3万トンになると算出される。

（6）2030年度の目標達成の蓋然性

【目標指標に関する進捗率の算出】

* 進捗率の計算式は以下のとおり。

$$\text{進捗率【基準年度目標】} = \frac{\text{（基準年度の実績水準} - \text{当年度の実績水準）}}{\text{（基準年度の実績水準} - \text{2030年度の目標水準）}} \times 100(\%)$$

$$\text{進捗率【BAU目標】} = \frac{\text{（当年度のBAU} - \text{当年度の実績水準）}}{\text{（2030年度の目標水準）}} \times 100(\%)$$

達成率 = 52.0%

（計算式）

$$\frac{146 \text{ 万t-CO}_2 \text{（基準年度の実績水準）} - 122.1 \text{ 万t-CO}_2 \text{（当年度の実績水準）}}{146 \text{ 万t-CO}_2 \text{（基準年度の実績水準）} - 100 \text{ 万t-CO}_2 \text{（2030年度の目標水準）}} \times 100(\%) = 52.0\%$$

【自己評価・分析】（3段階で選択）

＜自己評価とその説明＞

- 目標達成が可能と判断している

（現在の進捗率と目標到達に向けた今後の進捗率の見通し）

（目標到達に向けた具体的な取組の想定・予定）

（既に進捗率が2030年度目標を上回っている場合、目標見直しの検討状況）

■ 目標達成に向けて最大限努力している

(目標達成に向けた不確定要素)

- ・ 本計画の目標設定の根拠として使用した当業界の努力だけでは達成できない部分
- ・ 「第6次エネルギー基本計画」の「2030年エネルギー需給の見通し」
- ・ 全電源平均の電力排出係数（出典：地球温暖化対策計画 別表1-7）
2013年度 0.57 kg-CO₂/kWh、 2030年度 0.25 kg-CO₂/kWh

(今後予定している追加的取組の内容・時期)

- ・ 徹底した省エネルギーによるエネルギー消費効率改善
- ・ 再生可能エネルギー等の脱炭素電源を最大限利用。
- ・ 品質への影響が少なく、既存設備が利用可能な合成メタンや合成燃料への燃料転換の検討。
- ・ 品質への影響を考慮し、非化石燃料（水素、アンモニア）への転換についても検討。

□ 目標達成が困難

(当初想定と異なる要因とその影響)

(追加的取組の概要と実施予定)

(目標見直しの予定)

(7) クレジットの取得・活用及び創出の状況と具体的事例

【業界としての取組】

- クレジットの取得・活用をおこなっている
- 今後、様々なメリットを勘案してクレジットの取得・活用を検討する
- 目標達成が困難な状況となった場合は、クレジットの取得・活用を検討する
- クレジットの取得・活用は考えていない
- 商品の販売等を通じたクレジット創出の取組を検討する
- 商品の販売等を通じたクレジット創出の取組は考えていない

【個社の取組】

- 各社でクレジットの取得・活用をおこなっている
- 各社ともクレジットの取得・活用をしていない
- 各社で自社商品の販売等を通じたクレジット創出の取組をおこなっている
- 各社とも自社商品の販売等を通じたクレジット創出の取組をしていない

【具体的な取組事例】

取得クレジットの種別	
プロジェクトの概要	
クレジットの活用実績	

創出クレジットの種別	
プロジェクトの概要	

(8) 非化石証書の活用実績

非化石証書の活用実績	一部参加企業の本社オフィス（テナント入居）の電力について非化石証書を活用している。
------------	---

(9) 本社等オフィスにおける取組

【本社等オフィスにおける排出削減目標】

業界として目標を策定している

削減目標:〇〇年〇月策定

【目標】

【対象としている事業領域】

■ 業界としての目標策定には至っていない

(理由)

業界として業務部門（本社等オフィス）における排出削減目標は設けていないが、参加企業が各社の取り組みにおいて、照明の間引きやこまめな消灯、クールビズの適用期間拡大、パソコンの不使用时における電源遮断、エレベーターの1台使用停止など、細やかな省エネ活動に取り組んでいる。

【エネルギー消費量、CO₂排出量等の実績】

本社オフィス等の CO₂排出実績(5社計)

	2013 年度	2014 年度	2015 年度	2016 年度	2017 年度	2018 年度	2019 年度	2020 年度	2021 年度
延べ床面積 (万㎡):	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4	1.3	1.9
CO ₂ 排出量 (万 t-CO ₂)	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.05	0.07	0.05	0.04
床面積あたりの CO ₂ 排出量 (kg-CO ₂ /m ²)	56.5	55.5	53.5	51.3	47.5	38.6	48.4	41.4	23.6
エネルギー消費量 (原油換算) (万 kl)	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.03	0.02
床面積あたりエネル ギー消費量 (l/m ²)	24.4	24.6	24.5	24.2	23.3	20.0	26.1	22.8	13.0

II.(2)に記載の CO₂排出量等の実績と重複

データ収集が困難

(課題及び今後の取組方針)

【2021 年度の取組実績】

（取組の具体的事例）

- ・ LED等の省エネ照明への切り替え ・ 照明の間引き ・ こまめな消灯
- ・ クールビズの実施 ・ パソコンの不使用时における電源遮断

（取組実績の考察）

参加企業が各社の取り組みにおいて、LED等省エネ照明への切り替えや、照明の間引き、こまめな消灯、クールビズの実施、パソコンの不使用时における電源遮断など、細やかな省エネ活動に継続的に取り組んでいる。

2021年度は参加企業の数社でオフィス移転があり、床面積に変更があった。

また、エネルギー消費量については、賃貸先のビルで再生可能エネルギーを導入しているケースや、コロナ禍で在宅勤務が推進されたことにより、全体としてエネルギー消費量が減少した。

(10) 物流における取組

【物流における排出削減目標】

業界として目標を策定している

削減目標:〇〇年〇月策定

【目標】

【対象としている事業領域】

■ 業界としての目標策定には至っていない

(理由)

各社ともに荷主として、輸送エネルギーの合理化に取り組んでいるが自家物流に該当する部門が存在しないため、自家物流の実績数値は『0』である。

ただし、一部参加企業においては、製品の輸送を、陸上中心物流システムから、輸送効率に優れた海上輸送へとモーダルシフトを推進しCO₂などの低減に貢献している。これにより、国土交通省からエコシップ・モーダルシフトの優良事業者として表彰を受けた実績がある。

【エネルギー消費量、CO₂排出量等の実績】

	2013 年度	2014 年度	2015 年度	2016 年度	2017 年度	2018 年度	2019 年度	2020 年度	2021 年度
輸送量 (万トンキロ)									
CO ₂ 排出量 (万 t-CO ₂)									
輸送量あたり CO ₂ 排 出量 (kg-CO ₂ /トンキロ)									
エネルギー消費量 (原油換算) (万 kl)									
輸送量あたりエネ ルギー消費量 (l/トンキロ)									

II.(1)に記載のCO₂排出量等の実績と重複

データ収集が困難

(課題及び今後の取組方針)

【2021 年度の実績】

(取組の具体的事例)

(取組実績の考察)

III. 主体間連携の強化

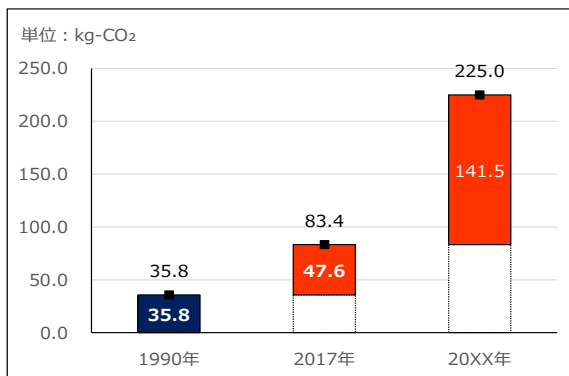
(1) 低炭素、脱炭素の製品・サービス等の概要、削減見込量及び算定根拠

	低炭素、脱炭素の製品・サービス等	削減実績 (推計) (2021年度)	削減見込量 (ポテンシャル) (2030年度)
1	自動車用アルミ材料		
2	鉄道車両用アルミ形材		

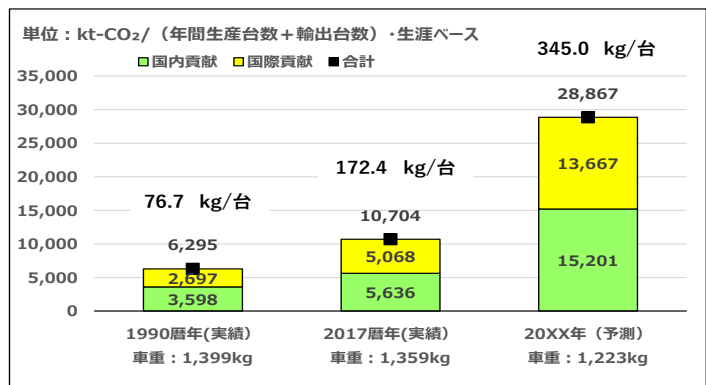
(当該製品等の特徴、従来品等との差異、及び削減見込み量の算定根拠や算定の対象としたバリューチェーン/サプライチェーンの領域)

①自動車の軽量化によるCO₂排出削減効果

- ・「温室効果ガス削減貢献定量化ガイドライン」を踏まえ、外部調査機関により「自動車用材料のアルミ化によるCO₂削減貢献効果」を試算した。概要は以下の通り。
- ・軽量化により自動車の燃費性能が向上し、燃料使用量が削減することによるCO₂削減効果
- ・定量化の範囲は、資源採掘からアルミ製造、使用、廃棄までとした。
- ・評価対象年次は、実績ベースで1990年（過去）、2017年（現在）とし、将来の予測として20XX年（1台当たりのアルミ使用量が2017年の2倍と想定）を対象とする。
- ・評価は平均使用年数に基づきライフエンドまで使用した生涯走行距離ベースの排出削減貢献量を算定した。（フローベース法）
- ・調査結果は、「自動車1台当たりの削減量」「日本国内および国際貢献量」で表した。
- ・調査は外部調査機関に委託し、GVC「削減貢献定量化ガイドライン」に基づいてまとめた。



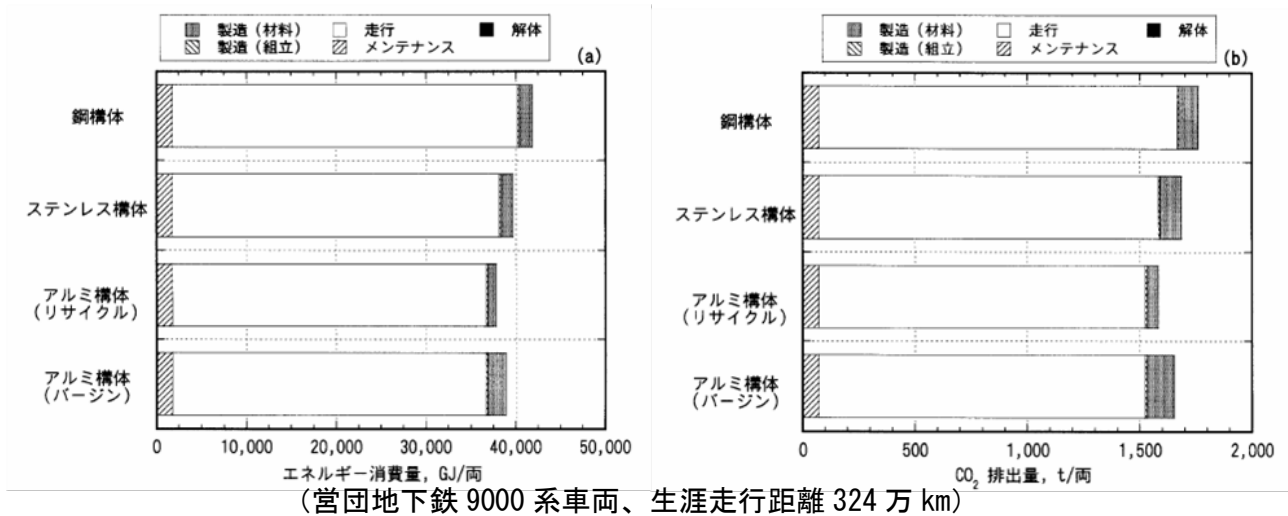
自動車部品のアルミ化による自動車1台当たりの年間のCO₂削減量



自動車部品のアルミ化によるCO₂削減の国内および国際貢献量

②鉄道車両の軽量化によるCO₂排出削減見込み

鉄道車両のエネルギー消費量やCO₂排出量は製造時やメンテナンス、解体時に比べ走行時の値が圧倒的に大きい。アルミニウム形材製造時のエネルギー消費量やCO₂排出量は、鋼材やステンレス鋼材にくらべ大きいですが、車両のライフサイクル全体では、アルミニウム形材使用による走行時の軽量化効果が大きい。リサイクル材を使用することで効果はさらに大きくなる。



出典：アルミニウムの活用に関する機械工業の省エネに関する調査研究報告書
 ((社) 日本アルミニウム連盟 平成 11 年 3 月)

③ 飲料用アルミ缶の軽量化による CO₂ 排出削減効果

飲料用アルミ缶は形状変更や薄肉化等により軽量化が進み、輸送時等の CO₂ 削減に貢献している。削減貢献量の計算を行うべく、2020 年度から、基礎データとなる「アルミ新地金」「アルミ再生地金」「アルミ缶用板材」「アルミ缶」の 4 件の LCA データの更新に着手し、2022 年 3 月に更新を完了した。基礎データが整ったことから、今後は削減貢献量の算定について検討をしていく。

上記の自動車や鉄道など様々な分野におけるアルミニウムの普及により、アルミニウムの使用段階での環境負荷低減を通じて、社会に貢献していく。

(2) 2021 年度 of 取組実績

(取組の具体的事例)

(取組実績の考察)

(3) 家庭部門、国民運動への取組み

【家庭部門での取組】

アルミ缶リサイクル協会が、家庭におけるアルミ缶のリサイクルについてホームページを通じた啓蒙活動を実施している。

【国民運動への取組】

参加企業において、従業員およびその家庭、一般消費者等が参加するアルミ缶のリサイクル活動に継続して取り組んでいる。リサイクル活動によって回収したアルミ缶の売却で得られた利益を、社会福祉への寄付や、地域の自治会や子どものスポーツクラブ活動に還元している。この他、アルミ缶リサイクル協会が、学校や地域のアルミニウム缶のリサイクルについて表彰活動等を通じた啓蒙活動を実施している。

(4) 森林吸収源の育成・保全に関する取組み

参加企業各社の事業所において、緑地の保全に努めている。

(5) 2022年度以降の取組予定

(2030年に向けた取組)

アルミニウム材料は、下記のような優れた特性により自動車や鉄道車両などの輸送機器、飲料缶、建材、機械部品など様々な分野で使用されている。2021年以降も引き続き各分野で環境負荷の低減に貢献していく。

① 軽量化

自動車や鉄道車両など輸送機器へのアルミニウムの適用拡大による燃費向上により、走行時のCO₂が削減する。

② 熱効率向上

アルミ、鉄、樹脂等を含め、熱交換技術を集中的に革新させることにより、CO₂の削減に貢献する。具体的には、家庭用・業務用ヒートポンプ、給湯器、空調、燃料電池、自動車用熱交換器、産業用熱回収装置などへの適用が想定される。

(2050年カーボンニュートラルの実現・トランジションの推進に向けた取組)

・2030年に向けた取組と同様に取り組んでいく。

IV. 国際貢献の推進

(1) 海外での削減貢献の概要、削減見込量及び算定根拠

	海外での削減貢献	削減実績 (推計) (2021年度)	削減見込量 (ポテンシャル) (2030年度)
1	リサイクルの推進	1,482万t(CO ₂)	

(削減貢献の概要、削減貢献量の算定根拠)

アルミニウム缶のリサイクル等で製造される「アルミ再生地金」1t当たりのCO₂排出量は597kg-CO₂/tであり、アルミ新地金製錬時のCO₂排出量10,820kg-CO₂/tに対して、約6%程度である。2021年度は、日本でアルミ再生地金が145万トン生産されており、アルミ新地金を使用した場合と比較すると、CO₂削減量は1,482万トンになる。

(データの出典等((一社)日本アルミニウム協会 LCA 及び統計))

(2) 2021年度の取組実績

(取組の具体的事例)

アルミ缶、アルミサッシ、アルミ鋳造品等におけるアルミニウムのリサイクル

(取組実績の考察)

2021年度の日本のアルミ再生地金生産量は145万トンで、これによるCO₂削減量は、1,482万トンであった。

(3) 2022年度以降の取組予定

(2030年に向けた取組)

日本アルミニウム協会は、2020年3月に「アルミニウム圧延業界の温暖化対策長期ビジョン(2050年)」を公表した。その後2022年1月には、「アルミニウム圧延業界の2050年カーボンニュートラルに向けたビジョン」を発表した。これら中で、「アルミニウムの高度な資源循環の実現」を掲げ、革新的生産プロセスの技術開発により、展伸材への再生地金の利用を可能とし、新地金調達(海外から輸入)の最小化により、海外での新地金製造時のCO₂排出量を削減し、展伸材に用いられる再生地金比率を現状の10%から2050年には50%に増加するとしている。

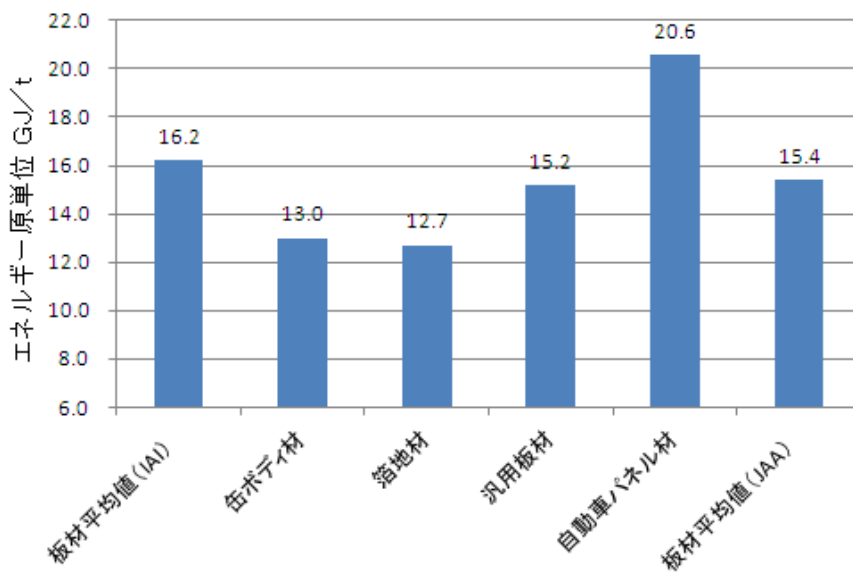
(2050年カーボンニュートラルの実現・トランジションの推進に向けた取組)

上記のとおり、「アルミニウム圧延業界の温暖化対策長期ビジョン(2050年)」及び「アルミニウム圧延業界の2050年カーボンニュートラルに向けたビジョン」に掲げた方針を元に着実に取り組みを進めていく。

(4) エネルギー効率の国際比較

IAI(International Aluminium Institute：国際アルミニウム協会)が算出した平均的なアルミ板材1トン当たりの圧延工程で必要とされるエネルギー(エネルギー原単位)は、16.2GJ/tとなっている。一方で、日本アルミニウム協会がLCA日本フォーラムLCAデータベース(2006年2月作成)で公表している代表的なアルミ材料の原単位は、缶ボディ材13.0GJ/t、箔地材12.7GJ/t、汎用板材15.2GJ/t、自動車パネル材20.6GJ/tなどであり、平均では15.4GJ/tとなり、国際水準以上の実力を有している。

(比較に用いた実績データ) 2005 年度



(出典) IAI(国際アルミニウム協会)及び日本アルミニウム協会

V. 2050年カーボンニュートラルに向けた革新的技術(*)の開発

*トランジション技術を含む

(1) 革新的技術(原料、製造、製品・サービス等)の概要、導入時期、削減見込量及び算定根拠

	革新的技術	導入時期	削減見込量
1	水平リサイクルシステム開発	2019年度以降	
2	革新的熱交換・熱制御技術開発	2030年度以降	
3	アルミニウム素材の高度資源循環システム構築	2030年度以降	

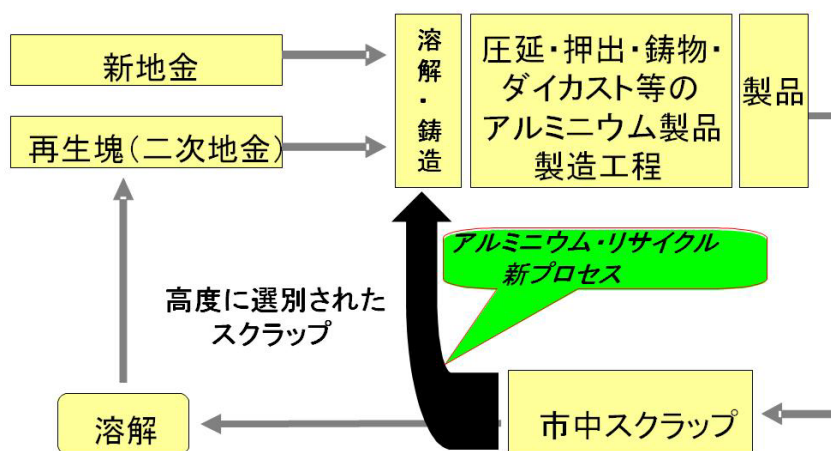
(技術の概要・算定根拠)

① 水平リサイクルシステム開発

透過X線、蛍光X線やレーザーを利用した、高速自動固体選別装置を用いた、アルミニウムの水平リサイクルシステムシステムを開発している。(アルミ缶からアルミ缶、PS印刷版からPS印刷版、サッシからサッシ、自動車から自動車等)

サッシのリサイクルでは既に実用化がされており、現在は国家プロジェクトなどを活用しながら、自動車及び鉄道車両のリサイクルでの実用化に向け産学官で連携して取り組めるよう進めた。2019年度は新幹線車両のリサイクルを実用化した。

アルミニウム・リサイクルの新プロセスについて



② 革新的熱交換・熱制御技術開発

アルミ、鉄、樹脂等を含め、産官学で熱交換技術を集中的に革新させる。将来的に、ここで開発した熱交換技術を使用した製品を実用化・量産化し、温室効果ガスの削減に貢献する。具体的には、アルミ材の表面の構造機能化による熱交換器・熱制御技術の開発成果を、家庭用・業務用ヒートポンプ、給湯器、空調、燃料電池、自動車用熱交換器、産業用熱回収装置などへ適用することが想定される。

③アルミニウム素材の高度資源循環システム構築

従来、アルミスクラップはそのほとんどが鋳物にリサイクルされている。アルミスクラップの再生地金を展伸材に使用できるようにすることで、電解製錬による新地金からなる現行の展伸材より、温室効果ガス排出量を

大幅に低減(約 1/30)することが可能となる。そのために、選別、溶解、鋳造、加工の各工程における技術革新が必要であり、これらの開発成果を、自動車材、建材等の展伸材を使用している様々な用途へ適用させる。

(2) 革新的技術(原料、製造、製品・サービス等)の開発、国内外への導入のロードマップ

	革新的技術	2021	2025	2030	2050
1	水平リサイクルシステム開発	実用化			
2	革新的熱交換・熱制御技術開発	研究開発	研究開発	2030年度以降に実用化	
3	アルミニウム素材の高度資源循環システム構築	研究開発	研究開発	2030年度以降に実用化	

(3) 2021年度の実績

(取組の具体的事例)

① 水平リサイクルシステム開発

引き続き、自動車及び鉄道車両の高度なアルミリサイクルの実現に向け、③項の「アルミニウム素材の高度資源循環システム構築」として、産学官で連携して取り組んでいく。

(参考)

国立研究開発法人新エネルギー・産業技術総合開発機構(NEDO)の「高度な資源循環システムの構築」において「動静脈一体車両リサイクルシステムの実現による省エネ実証事業(2016-18年度)」が採択されたことを受けて、アルミ協会内に検討の場として、「アルミ車両の水平リサイクル推進委員会」を設置した。委員会には、鉄道事業者、車両メーカー、アルミ圧延メーカー、リサイクル事業者など合計 15社が参加、さらに自動車メーカーがオブザーバー参加している。委員会では車両リサイクルの新たなリサイクルシステムの普及に向けて、必要な規格(LIBSソーティングによる再生材アルミ規格、プロセス認証規格)を取り決めた(2019年10月日本アルミニウム協会規格)。

そして、JR東海が2020年7月から運行を開始した「N700S」では、約20年弱の運行を終えた700系、N700系新幹線車両から取り出された廃アルミ材が、素材としてリサイクルされ、上記LIBSソーティングによるリサイクルシステムを採用して、荷棚などの内装部品に使用されていることが公表された(2020年6月)。

新幹線車両の廃アルミ材は、従来、スクラップとして売却されていたが(売却後は鋳造材等としてリサイクル)、高速鉄道として世界で初めて「新幹線から新幹線へ」、「展伸材から展伸材へ」の水平リサイクルが実現した。

さらに、強度部材であるN700Sの車体の一部に新幹線車両の廃アルミ材を使用し、新幹線としては初めてとなる「車体から車体へ」の水平リサイクルが実現したことが公表された(2022年5月)。これにより、車体製造時のCO₂排出量を1編成あたり約50トン削減でき、2023年度から2026年度にかけて追加投入される19編成のN700Sに使用される予定である。

② 革新的熱交換・熱制御技術開発

NEDOの「平成30年度エネルギー・環境新技術先導研究プログラム」で、「エクセルギー損失削減のための熱交換・熱制御技術」が、2018年5月に採択された。本研究開発には、東京大学、早稲田大学、九州大

学、横浜国立大学、産業技術総合研究所、日本カノマックス(株)、(株)UACJ、日本アルミニウム協会が参画し、2018年5月から2020年5月までの2年間取り組んだ。自動車分野で大きな成功を収めているアルミ熱交換器技術を対象に、産業および民生部門への適用に向けて、数値シミュレーション技術、相変化制御技術、計測技術、材料技術といった多くの課題の解決に対して、大学や企業、研究所等の英知を結集し先導的な研究を実施した。

さらに、「エネルギー・環境新技術先導研究プログラム」2020年度追加公募で、「表面・構造機能化による新コンセプト熱物質交換器開発」を提案し、2021年3月に採択された。本研究開発は、先の先導研究を更に進めて、実用化を目指した基盤研究を行っている。東京大学、早稲田大学、(株)UACJ、日本エクスラン工業(株)、東京工業大学、産業技術総合研究所、中外炉工業(株)、日本アルミニウム協会が参画し、2021年4月から2023年4月までの2年間の研究に取り組んでいる。

ステンレスや銅が用いられているため低コスト化が進みにくい低温(100℃以下)および中温(400℃以下)用熱交換器のアルミニウムへの材料転換、金属が使用できないため熱回収が十分進んでいない高温(800～900℃以上)用途へのセラミックス熱交換器の適用に挑戦している。耐腐食性を高めたアルミニウム材や、伝熱促進と応力緩和を両立する3次元複雑構造セラミックス製造技術を開発するとともに、計算科学に基づきこれらの特性を最大限活かしつつ弱点を補う形態(形状、構造)の新コンセプトの熱物質交換器を創出する。

③アルミニウム素材の高度資源循環システム構築

NEDOの2019年度「エネルギー・環境新技術先導研究プログラム」で、「アルミニウム素材の高度資源循環システム構築」が、2019年7月に採択された。本研究開発には、産業技術総合研究所、東京工業大学、千葉工業大学、九州工業大学、奈良先端科学技術大学院大学、(株)UACJ、(株)神戸製鋼所、三菱アルミニウム(株)、昭和電工(株)、日本アルミニウム協会が参画し、2019年7月から2021年7月までの2年間取り組んだ。アルミスクラップの再生地金を展伸材に使用するための技術革新として、レーザーを利用したスクラップの高度選別、熔融状態で不純物除去、不純物前提の铸造圧延、加工での不純物起因の晶出物粒子の微細分散に関する基盤研究を実施した。

そして2021年8月に国家プロジェクト「アルミニウム素材の高度資源循環システム構築事業」が採択され、社会実装に向けてスケールアップした研究開発がスタートした。本研究開発には、(株)UACJ、(株)大紀アルミニウム工業所、トヨタ自動車(株)、本田技研工業(株)、(株)デンソー、東洋製罐グループホールディングス(株)、東洋製罐(株)、日本軽金属(株)、(株)神戸製鋼所、(株)エイゾス、日本アルミニウム協会、産業技術総合研究所、東京工業大学、東京電機大学、大阪工業大学、千葉工業大学、九州工業大学、東京農工大学、日本工業大学、静岡大学、東京大学、国立環境研究所、総合地球環境研究所という、材料メーカー、大学、国の研究所のみならず二次合金メーカーやユーザー企業も加えた23拠点が参画しており、オールラウンドの体制からなるプロジェクトを形成している。

不純物元素低減技術開発と微量不純物を無害化する高度加工技術等の開発を組み合わせることにより、既存の展伸材と同等の特性を持つ再生展伸材の開発に取り組んでいる。この技術開発により铸造材を含むスクラップから展伸材用途への利用を可能とするアップグレードリサイクルを実現し、アルミニウム資源をほぼ完全に循環利用する高度資源循環社会を構築することを目的とする。

本事業によってアルミニウムの資源循環システムを構築することにより、素材製造時と製品使用時の双方においてGHG排出量削減が可能となる。アルミニウムの再生地金生産に要するGHG排出量は新地金製造時の7%と低いことから、GHG排出量の大幅な削減が期待できる。2050年度までに国内普及率50%を達成した場合は、GHG排出量削減1,914万トン/年(展伸材生産量257万トン/年)を達成が見込まれる。

(取組実績の考察)

(4) 2022年度以降の取組予定

(2030年に向けた取組)

①水平リサイクルシステム開発

引き続き、自動車及び鉄道車両の高度なアルミリサイクルの実現に向け、③項の「アルミニウム素材の高度資源循環システム構築」として、産学官で連携して取り組んでいく。

②革新的熱交換・熱制御技術開発

2022年度以降は、社会実装のための研究をさらに進めて、2030年度以降の高性能熱交換器の実用化を目指す。

③アルミニウム素材の高度資源循環システム構築

「アルミニウム素材の高度資源循環システム構築」として、新地金より温室効果ガス排出量を大幅に低減できる再生地金によるアルミ展伸材の比率を向上させるための革新的な技術について研究開発を継続している。ラボスケールでの基盤研究成果を基に、スケールアップした開発研究に移行しており、国家プロジェクトによるパイロットプラントを用いた検討を進めて、2030年度以降の実用化を目指す。国内でのリサイクル材料や再生地金比率を高め、海外からの新地金輸入の削減を狙う。

(2050年カーボンニュートラルの実現・トランジションの推進に向けた取組)

2030年に向けた取り組みをベースに、2050年カーボンニュートラルの実現に向け取り組んでいく。

VI. その他

(1) CO₂以外の温室効果ガス排出抑制への取組み

VII. 国内の事業活動におけるフェーズⅡの削減目標

【削減目標】

＜フェーズⅡ(2030年)＞(2017年9月策定/2022年1月 目標指標を「CO₂排出量」に変更)

アルミニウム展伸材製造時の国内CO₂排出量の削減

- ・基準年:2013年 146万トン-CO₂
- ・目標:2030年 100万トン-CO₂ (2013年比▲31%削減)

【目標の変更履歴】

＜フェーズⅡ(2030年)＞

① 2017年9月策定時

- ・エネルギー原単位を2005年度BAU比で▲1.0GJ/t改善する。

② 2019年度フォローアップから

- ・2018年度に4年連続で目標値を達成したことを踏まえ、目標値の見直しを決定。
- ・エネルギー原単位を2005年度BAU比で▲1.2GJ/t改善する。

③ 2022年1月

- ・「低炭素社会実行計画」から「カーボンニュートラル行動計画」への変更を考慮し、フェーズⅡの目標を「エネルギー原単位」から「CO₂排出量」に変更した。

【その他】

(1) 目標策定の背景

2020 目標策定時(2013 年度)、当業界では、ユーザーの海外移転と国内市場の縮小に直面し、厳しい状況にあった。また、本計画の参加企業では、効果の見込まれる省エネ対策は概ね網羅し、そのエネルギー効率は、既に世界でもトップレベルにある。一方で、アルミ圧延品では今後は自動車板材など、製造段階で多くのエネルギーを必要とする材料の増加が見込まれ、エネルギー原単位の悪化が予想される。当業界では、このような厳しい状況の中でも、地球温暖化対策の重要性を鑑みて、2020 年、2030 年目標を策定した。

(2) 前提条件

【対象とする事業領域】

参加企業の板・押出材の生産工場

【2030 年の生産活動量の見通し及び設定根拠】

＜生産活動量の見通し＞

ユーザーの海外移転と国内市場の縮小により生産量の見通しが難しいことから、生産量を2013年度=2030年度:129万トンとした。

＜設定根拠、資料の出所等＞

- ①「第6次エネルギー基本計画」の「2030年エネルギー需給の見通し」
- ②従来のエネルギー原単位の2030年目標における、2030年のエネルギー原単位の改善分によるCO₂削減量見込み(従来の目標:2005年BAU基準比で、2030年に1.2GJ/t改善)
- ③電力排出係数の前提
 - ・全電源平均の電力排出係数
2013年度 0.57 kg-CO₂/kWh、2030年度 0.25 kg-CO₂/kWh (出典:地球温暖化対策計画 別表1-7)

【その他特記事項】

※2030 年度において、生産量の増加や購入電力の排出係数が改善されなかったことによる CO₂ 排出量の増加は、目標管理対象外とする。

(3) 目標指標選択、目標水準設定の理由とその妥当性

【目標指標の選択理由】

2012 年度までの環境自主行動計画、及び 2013 年度以降の低炭素社会実行計画では、当業界における省エネルギーの取り組み努力をより適切に反映する指標として、エネルギー原単位を目標指標としてきた。しかしながら、2021 年度に「低炭素社会実行計画」から「カーボンニュートラル行動計画」へ変更されたことを考慮し、フェーズ II の目標は「エネルギー原単位」ではなく、「CO₂ 排出量」で設定することが適切と判断し目標指標とした。

【目標水準の設定の理由、2030 年政府目標に貢献するに当たり自ら行いうる最大限の水準であることの説明】

<選択肢>

- 過去のトレンド等に関する定量評価(設備導入率の経年的推移等)
- 絶対量/原単位の推移等に関する見通しの説明
- 政策目標への準拠(例: 省エネ法 1%の水準、省エネベンチマークの水準)
- 国際的に最高水準であること
- BAU の設定方法の詳細説明
- その他

<2030 年政府目標に貢献するに当たり最大限の水準であることの説明>

参加企業では、効果の見込まれる省エネ対策は概ね網羅し、また日本のアルミ圧延大手 5 社のエネルギー効率率は、既に世界でもトップレベルにある。2030 年に向けてはさらに徹底した省エネルギーによるエネルギー消費効率改善に加え、下記の①～③によりアルミニウム展伸材製造時の国内 CO₂ 排出量実質ゼロを目指す。

①電力

・再生可能エネルギー等の脱炭素電源を最大限利用する。

②燃料

- ・品質への影響が少なく、既存設備が利用可能な合成メタンや合成燃料への燃料転換を最大限実施する。
- ・品質への影響を考慮し、非化石燃料(水素、アンモニア)への転換についても検討対象とする。

③排出した CO₂ の回収や貯蓄、再利用等を行う。

【BAU の定義】 ※BAU 目標の場合

<BAU の算定方法>

<BAU 水準の妥当性>

<BAU の算定に用いた資料等の出所>